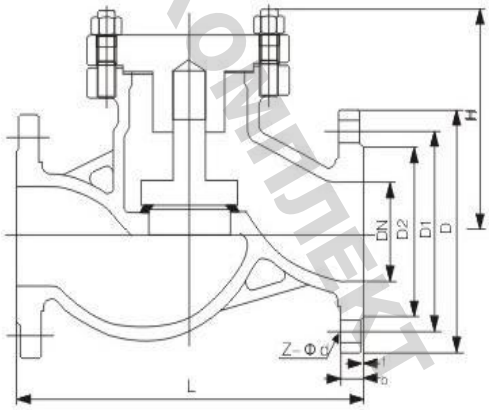
ПАСПОРТ 16нж10нж (п) ПС

Общие сведения об изделии

Наименование изделия	**Клапан обратный подъёмный фланцевый** DN 20 PN 1,6 МПа (16 кг/см^2)
Таблица фигур	**16нж10нж (п)**
Предприятие-изготовитель	QINGDAO ALLIED INDUSTRIAL CO. , LTD
Дата изготовления	_____ 20 ___ г.
Назначение изделия	Применяется для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах воды, пара и агрессивных сред.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN,мм	20
Давление номинальное PN	1,6 МПа (16 кг/см^2)
Давление гидроиспытаний Рпр	2,5 МПа (25 кг/см^2)
Температура рабочей среды Т, не более, ºС	425
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У категории 1
Температура окружающей среды, ºС	от плюс 40 до минус 40
Пропуск среды в затворе	по классу В ГОСТ9544-93
Коэффициент гидравлического сопротивления	6,0
Испытательная среда	вода
Рабочая среда	вода, пар, нефть, агрессивные среды
Изготовление и поставка по	ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое ГОСТ 12815-80
Материал корпуса и крышки	Сталь 08Х18Н10 (AISI 304)



DN	L	D	D1	z-Ød	H	Масса, кг
15	130	95	65	4 — 14	70	2,28
20	150	105	75	4 — 14	70	3,06
25	160	115	85	4 — 14	80	3,56
32	180	135	100	4 — 18	80	5,15
40	200	145	110	4 — 18	90	5,70
50	230	160	125	4 — 18	110	8,07
65	290	180	145	4 — 18	130	12,14
80	310	195	160	8 — 18	140	14,18
100	350	215	180	8 — 18	190	18,60
150	480	280	240	8 — 22	215	40,76
200	600	335	295	12 — 22	225	56,50

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном виде с заглушенными фланцами.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

Комплектность

Клапан в сборе	10 шт.
Паспорт на изделие	1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-CN.HA 66.B.02703/19 от 26.11.2019

Дата консервации _____ 20 ___ г. Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

.....
.....
.....

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ